

# SYNDOME

ผู้นำด้านระบบสำรองไฟฟ้า

Commercial Group

ECO II series

# ECO II Series

## S:UU Line Interactive With Stabilizer



### PRODUCT FEATURES

- มีระบบปรับแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ สามารถใช้งานได้ทั่วประเทศ
- ควบคุมการทำงานด้วย Microprocessor
- ทนทานกว่าด้วยเทคโนโลยี Full Bridge Inverter
- ชาร์จแบตเตอรี่เร็วกว่าด้วยเทคโนโลยี Super Charger
- สำรองไฟได้นานกว่าด้วยหม้อแปลง Super Low-Loss
- Universal Socket รองรับปลั๊กไฟฟ้าทุกประเภท
- ผลิตและออกแบบตามมาตรฐาน มอก.
- ปิดเครื่องอัตโนมัติเมื่อไม่ได้ใช้งานไหลด (Automatic No Load Shutdown)

\*เฉพาะ ECO II - 800



ควบคุมการทำงานด้วย Microprocessor



ปรับแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ(Stabilizer)



รับแรงดันได้กว้างถึง 145-280VAC

\*ตั้งแต่ 120VAC ขึ้นไป



รองรับปลั๊กไฟฟ้าทุกประเภท



มอก. 1291 เล่ม1 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม2 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม3 - 2555



Syndome Electronics Industry Co.,Ltd.

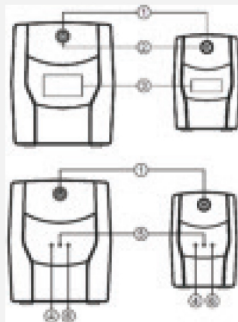
66 ซอยประชาอุทิศ 59 แขวง 3 เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10140

Tel: (662)8726900 (auto) Fax: (662)8726909

URL: <http://www.syndome.com> Email: [public@syndome.com](mailto:public@syndome.com)

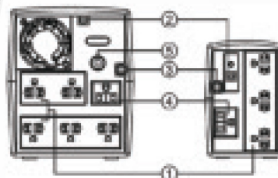
Model	ECO II-800	ECO II-1000-LED ECO II-1000-LCD	ECO II-1200-LCD	ECO II-1500-LCD	ECO II-2200-LCD
Capacity	800VA / 360Watt	1000VA / 630Watt	1200VA / 720Watt	1500VA / 900Watt	2000VA / 1200Watt
<b>INPUT</b>					
Voltage	220 Vac ± 25%		220 Vac + 27% - 34%		
Voltage Range	165 - 275 Vac		145 - 280 Vac		
Frequency Range	50/60Hz ± 10%				
<b>OUTPUT</b>					
AC Voltage Regulation	220 Vac ± 10%				
Frequency (Batt. Mode)	50/60 Hz ± 0.1%				
Transfer Time	Typical 2 - 4 ms				
Waveform (Batt. Mode)	Simulated Sine Wave				
<b>BATTERY</b>					
Battery Type	Sealed Lead Acid Maintenance Free				
Recharge Time	4 - 6 hours to 90% after fully discharge				
Backup Time	15 - 30 minutes (depend on load)				
Battery Number	5Ah x 1	7Ah x 1		7Ah x 2	
<b>INDICATORS</b>					
LCD Display	No(LED)	AC Mode, Battery Mode, Load Level, Battery Level, Input Voltage, Output Voltage Overload, Fault, and Low Battery			
LED Display	Normal / Overload	Green solid / blinking			
	Backup / Low batt.	Yellow solid / blinking			
	Fault	Red solid			
<b>PROTECTION</b>					
Full Protection	Surge, Low battery, Overcharge, and Overload Protection				
<b>ALARM</b>					
Battery Mode	Sounding every 30 seconds				
Low Battery	Sounding every 2 seconds				
Overload	Sounding every 0.5 second				
Fault	Continuously Sounding				
<b>PHYSICAL</b>					
Outlet (Universal Style)	3 + 1 bypass		5 + 1 bypass		
Dimension, W x D x H (mm)	87 x 275 x 165	96 x 286 x 138		148 x 298 x 178	
Net Weight (kg)	4.5	6.5	8.7	9.1	10.8
<b>OPERATING ENVIRONMENT</b>					
Relative Humidity	0-90% (non-condensing)				
Temperature	0-40°C				
Noise Level @ 1 Meter	<40 dB		<45 dB		
<b>Management &amp; Monitoring</b>					
USB	No(LED) / Yes(LCD)				
<b>Standard</b>					
Product Standard	TIS 1291 Part 1-2553 , TIS 1291 Part 2-2553 , TIS 1291 Part 3-2555 Class C1				
QMS	Certified Quality Management System ISO9001				
EMS	Certified Environmental Management System ISO14001				

Specification are subject to change without prior notice.



**Front panel**

1. Power Switch
2. Power On Led Indicators
3. LCD Display
4. AC Mode LED
5. Battery Mode LED
6. Fault LED



**Rear panel**

**1. Battery Backup & Surge Protected Outlets**

Provide battery backup and surge protection. They ensure power is provided to connected equipment over a period of time during a power failure.

**2. USB COMM. Port(only for LCD models)**

This port allows connection and communication from the USB port on the computer to the UPS unit.

**3. Input power cord Connect to utility power.**

**4. Surge Protected Outlets**

Provides surge protection for devices that don't backup.

**5. Input Circuit Breaker**

The circuit breaker provides optimal overload protection.



มอก. 1291 เล่มที่ 1 - 2553  
มอก. 1291 เล่มที่ 2 - 2553  
มอก. 1291 เล่มที่ 3 - 2555



**Syndome Electronics Industry Co.,Ltd.**

66 ซอยประชาอุทิศ 59 แขวง 3 เขตหนองจอก เขตกรุงเทพมหานคร 10140

Tel: (662)8726900 (auto) Fax: (662)8726909

URL: <http://www.syndome.com> Email: [public@syndome.com](mailto:public@syndome.com)